

КАФЕДРА «Сварочное, литейное производство и материаловедение»



Кафедра «Сварочное, литейное производство и материаловедение» является старейшей в университете и ведет свое начало от его открытия в 1943 г.

На кафедре работают опытные преподаватели высокой квалификации – 5 докторов технических наук, профессоров и 14 кандидатов технических наук, доцентов. Они реализуют современное информационное обеспечение учебного процесса и самые передовые методики преподавания.

Кафедра располагает лабораториями сварки, плавки литейных сплавов, обработки давлением, резанием, самораспространяющегося высокотемпературного синтеза, микродугового оксидирования, термической обработки металлов, микроструктурного анализа. Они оснащены современным оборудованием отечественного и импортного производства. Все это позволяет обучать студентов на современном европейском уровне.

На сегодняшний день кафедра имеет хорошо оборудованную лабораторию литейного производства, которая включает три индукционные печи для плавки алюминия и его сплавов, цветных сплавов и чугуна. Это позволяет не только качественно проводить лабораторные работы, но и участвовать в исследовательских и научно-производственных работах по заказу предприятий.

Большое внимание на кафедре уделяется научной и изобретательской работе студентов. Студенты могут успешно сочетать учебу с научными исследованиями.

Кафедра «Сварочное, литейное производство и материаловедение» ПГУ входит в десятку лучших кафедр, а в университете на протяжении ряда лет является лидером по результатам научно-исследовательской деятельности.

КАК НАС НАЙТИ

Приемная комиссия ПГУ:

**440026, г. Пенза, ул. Красная, 40,
учебный корпус 8, ауд. 8-206,
телефон: 66-62-89**

Сайт комиссии: <http://abiturient.pnzgu.ru/>

**Факультет
промышленных технологий,
электроэнергетики и транспорта**

**Декан – д.т.н., доцент
КИРЕЕВ СЕРГЕЙ ЮРЬЕВИЧ
Корпус 3, этаж 1, ауд. 3-104, тел. 64-36-40
Сайт факультета: <http://fmt.pnzgu.ru/>**

**Кафедра
«Сварочное, литейное производство
и материаловедение»**

**Заведующий кафедрой – д.т.н., профессор
РОЗЕН АНДРЕЙ ЕВГЕНЬЕВИЧ**

**440026, г. Пенза, ул. Красная, 40,
учебный корпус 1, этаж 2, ауд.1-202,
телефон: 66-62-58**

Сайт кафедры: http://dep_slpm.pnzgu.ru



**Подготовительные курсы ПГУ
(корпус 8, ауд. 8-207, телефон: 20-84-15)
дают возможность получить повышенные баллы
по ЕГЭ и поступить в университет**



**ПЕНЗЕНСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ (ПГУ)**

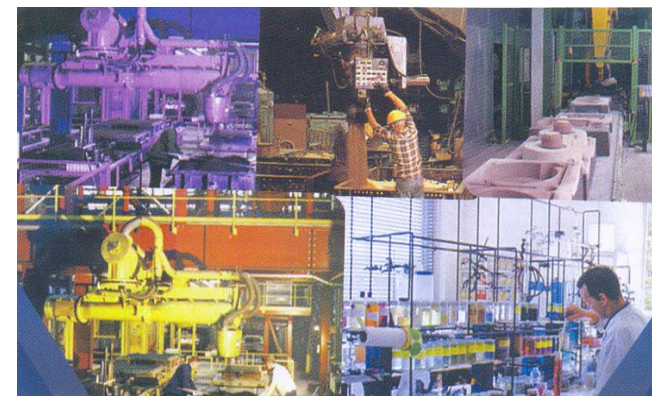
**ФАКУЛЬТЕТ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ,
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКИ
И ТРАНСПОРТА (ФПТЭТ)**



**Направление подготовки 15.03.01
«Машиностроение»**

**Профиль «Машины и технология
литейного производства»**

**(аккредитовано, отсрочка от армии,
возможно обучение на военной кафедре)**



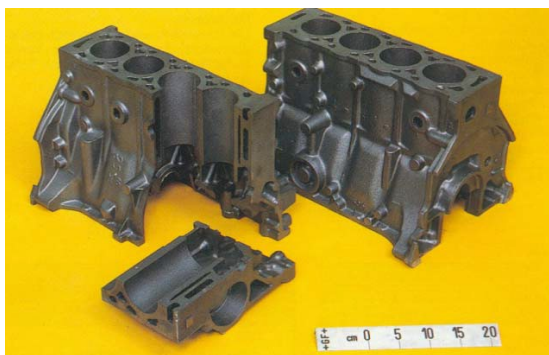
**Подготовку бакалавров
по профилю ведет кафедра
«Сварочное, литейное производство
и материаловедение»**

О СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Литейная технология является одним из самых древних способов получения различных изделий из металлов, она имеет свою захватывающую, исчисляемую тысячелетиями историю. Многочисленные предметы труда и религиозных культов, украшения, античные скульптуры и индийская железная колонна, царь-пушка и царь-колокол, Медный всадник, чугунные мосты и павильоны – наследие, оставленное нам нашими предками, мастерами-литейщиками.

Литейная технология имеет прочное положение сейчас и будет иметь в будущем. Причиной тому является простой, но важный факт: литейная технология – самый энергетически выгодный способ получения сложных деталей, который обеспечивает формообразование изделий непосредственно из жидкого металла, когда он обладает максимальной подвижностью. Этот способ используется не только для получения металлических изделий, но и изделий из пластмасс, базальта, керамики, стекла и даже в медицине. Протезирование зубов не обходится без литейной технологии.

Современное состояние литейной технологии определяется как многими достижениями, имевшими место за ее длительную историю, так и современным уровнем науки и техники.



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОСТУПАЮЩИХ

Направление 15.03.01
«Машиностроение» (бакалавры)

Профиль подготовки
«*Машины и технология*
литейного производства»

Квалификация выпускника –
бакалавр

Форма обучения – очная

Срок обучения – 4 года



Основанием для поступления являются результаты сдачи ЕГЭ по дисциплинам:

- математика (профильный уровень);
- русский язык;
- физика/информатика и информационно-коммуникационные технологии (ИКТ)/ химия (по выбору абитуриента).

Поступая на направление
15.03.01 «Машиностроение»,
Вы делаете правильный выбор!



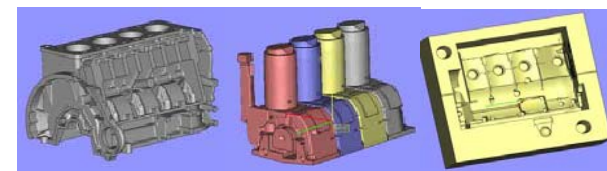
Олимпиада по литейному производству

ТРУДОУСТРОЙСТВО ВЫПУСКНИКОВ

Сфера деятельности выпускников кафедры – это промышленно-финансовые корпорации, научно-исследовательские и проектные организации, предприятия и фирмы, которые производят или используют отливки, проектируют и изготавливают оборудование для технологических процессов литья:

- проектные организации;
- промышленно-финансовые корпорации;
- научно-исследовательские организации;
- предприятия и фирмы, которые производят или используют отливки, проектируют и изготавливают оборудование для технологических процессов литья:

- ювелирная промышленность;
- статуарное, художественное литье;
- стоматология (литье зубных протезов, коронок и т.д.);
- литье пластмасс.



CAD-модели блока цилиндров и фрагментов песчаной формы



Выращенные фрагменты формы (ProMetal), форма в сборе и отливка блока (чугун)

Вы можете продолжить обучение в магистратуре, поступить в очную или заочную аспирантуру кафедры «Сварочное, литейное производство и материаловедение» и подготовиться к защите диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук.